

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

DISEÑO DE ALTA CALIDAD

Nuestras bombas peristálticas ATEX han sido **completamente probadas en nuestras instalaciones**, y están diseñadas para cumplir los más altos estándares de rendimiento según el "examen tipo" del organismo notificado.

Fabricante top de motores de engranajes de alta eficiencia energética con mantenimiento mínimo son parte de nuestras bombas. La pintura anticorrosión es según ISO12944-5 para que en zona 3 resista las condiciones más duras.



FORMULARIO DE SELECCIÓN ATEX

Un formulario fácil de usar diseñado para ayudarnos a reunir toda la información esencial para seleccionar **la solución perfecta** según sus necesidades en entornos peligrosos.



CERTIFICACIÓN

Nuestras bombas están construidas **según la última directiva ATEX 2014/34/EU para un funcionamiento seguro en zonas ATEX 1 y 2 (gas) y 21/22 (gas)**.

El organismo notificado J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. realizó un examen de tipo y emitió certificado JSHP 23 ATEX 0018X.



SEGURIDAD EN PRIMER LUGAR

Todas nuestras bombas ATEX ya están provistas de **un detector de fugas de manguera y un sensor de temperatura**, que garantiza la supervisión en tiempo real y mejora de la seguridad mediante la detección de problemas críticos tales como fallo de manguera y sobrecalentamiento, evitando riesgos potenciales en ambientes peligrosos.

Estos sensores de **alta calidad están contruidos de acuerdo con los últimos estándares de calidad**.

Todas las bombas disponen de **un conector de toma de tierra y piezas conductivas completas** como estándar.



LA MANGUERA

Nuestras mangueras totalmente conductivas están probadas y cumplen con las regulaciones ATEX más recientes. Las superficies interna y externa son conductivas.

Podemos ofrecer como opción mangueras EPDM FDA ATEX con superficie interna negra.



MENOS MANTENIMIENTO = MENOS COSTES = MENOS TIEMPOS DE PARADA

Mediante la actualización de nuestro diseño de bomba, **optimizamos los costos de mantenimiento y tiempo de inactividad de producción**. Esto permite reducir su TCO (Total Costs Ownerships).



¿POR QUÉ TAPFLO?

- ✓ Décadas de experiencia en soluciones certificadas ATEX con los más altos estándares.
- ✓ Soporte técnico integral y servicio postventa local.
- ✓ Accesorios adicionales para satisfacer sus necesidades específicas.

Este folleto es únicamente informativo y no constituye una oferta

Para más información,
visite www.tapflo.com
o contáctenos:

